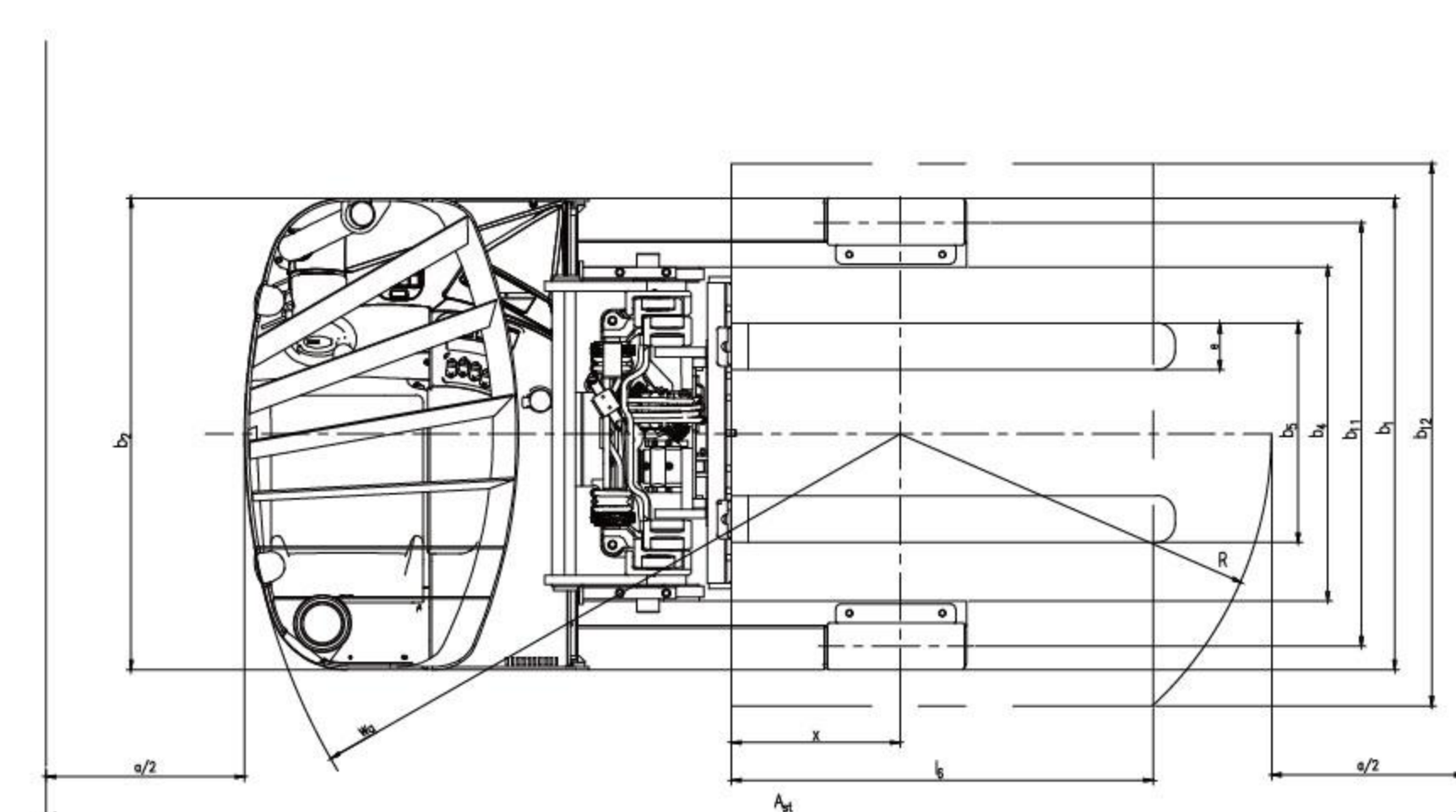
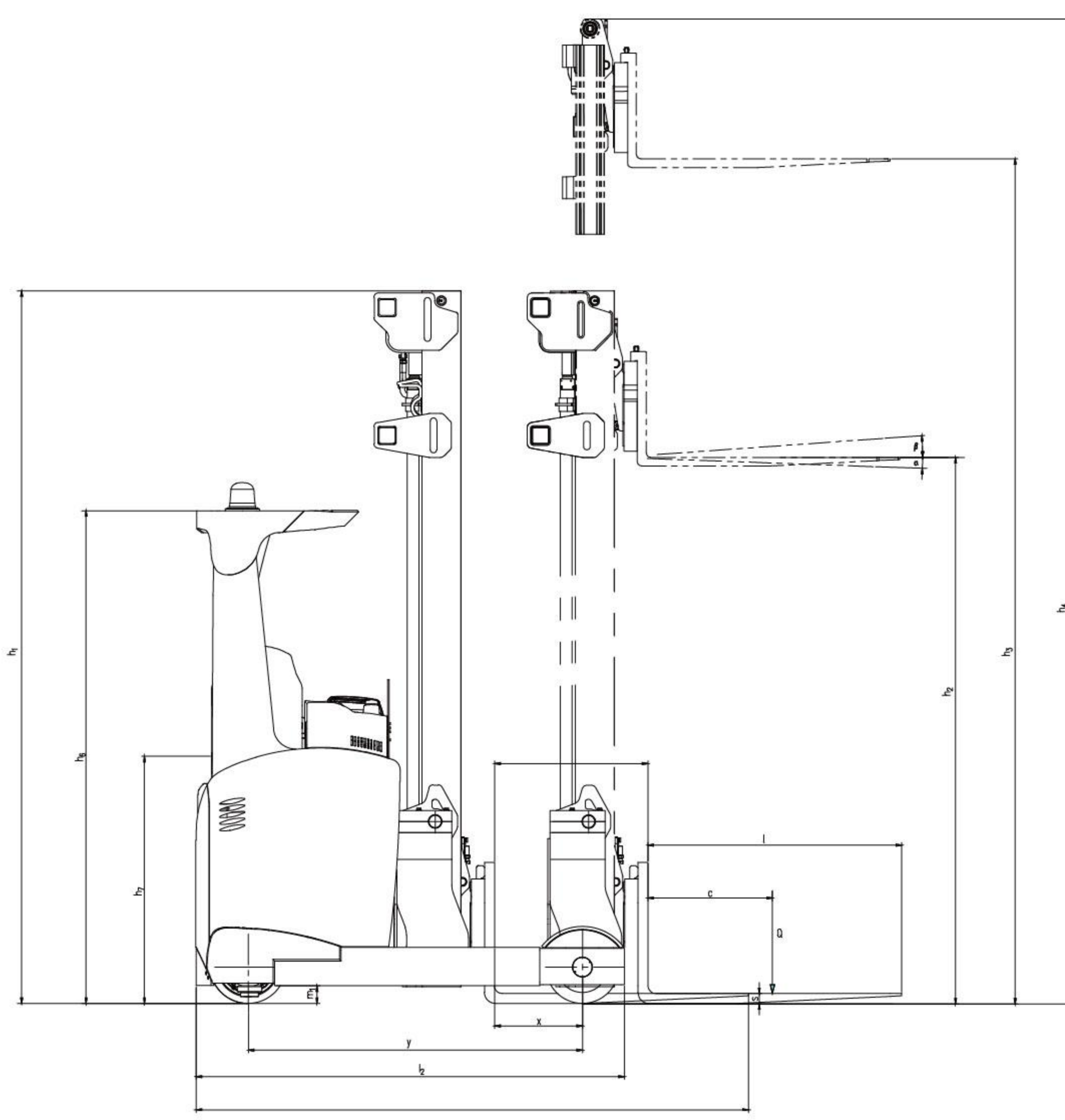
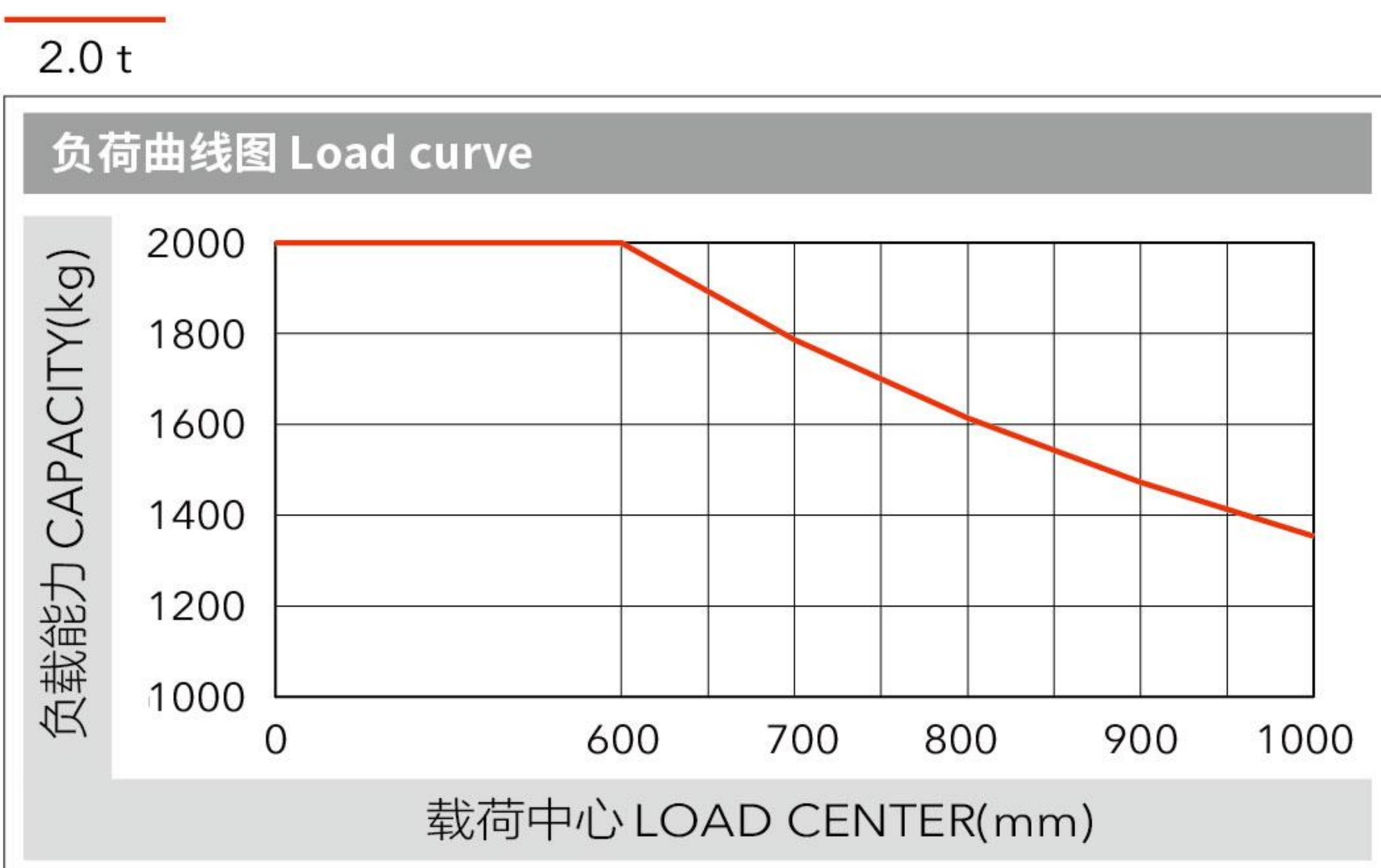


门架型号 Mast model	最大起升高度 (mm) Max.lifting height (mm)	承载能力 (载荷中心600mm)(kg) Load capacity (load center 600mm)(kg)	门架全高 (货叉落地、门架垂直) (mm) Height (mast lowered)(mm)	自由起升高度 (带挡货架) (mm) Free lift (with backrest) (mm)	整车自重 (kg) Service weight (kg)	货叉倾角 α/β (°) Fork tilt angle α/β (°)
ZSM850	8500	2000	3634	2611	4845	2°/4°
ZSM900	9000	2000	3801	2778	4895	2°/4°
ZSM950	9500	1900	3967	2944	4945	2°/4°
ZSM1000	10000	1800	4134	3111	4995	2°/4°
ZSM1050	10500	1650	4301	3278	5045	2°/4°
ZSM1080	10800	1500	4401	3378	5075	2°/4°
ZSM1100	11000	1400	4467	3444	5100	2°/4°
ZSM1150	11500	1300	4634	3611	5150	2°/4°
ZSM1200	12000	1050	4801	3778	5200	2°/4°
ZSM1250	12500	900	4967	3944	5250	2°/4°



Ast:直角堆垛宽度
Right angle stacking aisle width
a:间隙 Clearance a=200mm



注:竖轴表示承载量,横轴表示载荷中心。载荷中心是从货叉正面计算起,标准载荷的基点是指负荷边长为1000毫米的立方体中心位置。当门架前倾、使用非标准货叉或装载超过正常宽度的负荷时,将会使承载量减少。通过负荷曲线图,能及时地了解标准门架在各种载荷中心时的承载能力。

Note: The vertical axis stands for load capacity and the horizontal axis stands for load center which is calculated from the front surface of the forks to the gravity of the standard load. The standard load means a cubic with 1000mm edge length. When mast is tilted forward, using non-standard forks or loading large goods, the load capacity will be reduced. The load capacity of standard mast at different load center can be known from this load chart.



能量再生技术

RENEWABLE ENERGY TECHNOLOGIES

应用负荷传感优先转向和交流控制能量再生技术,叉车更节能,蓄电池单作业循环时间最大延长15%。

With the use of the excellent load-sensing steering system and AC controlling renewable energy technologies, the forklift is more energy-saving and the working hour of the battery is extended by 15%.



制造商和技术参数 Manufacturer's Data and Design Characteristics

特性	Characteristics			
1.01 制造商	Manufacturer			HELI
1.02 型号	Model			CQD20
1.03 配置号	Configuration number			GB2SHDLI
1.04 额定载荷	Rated capacity	Q	kg	2000
1.05 载荷中心距	Load center distance	C	mm	600
1.06 动力方式	Power mode			蓄电池/Battery
1.07 驾驶方式	Driving mode			座驾/Seated
1.08 前悬距	Front overhang	X	mm	381
1.09 轴距	Wheelbase	y	mm	1670
	重量			
2.01 总重 (含电池/不含电池)	Total weight (with/without battery)		kg	4455/3220
2.02 空载桥负荷, 前/后 (货叉前移)	Axle load_unladen,front/rear (fork advanced)		kg	1915/2540
2.03 空载桥负荷, 前/后 (货叉后移)	Axle load_unladen,front/rear (fork retracted)		kg	2670/1785
2.04 满载桥负荷, 前/后 (货叉前移)	Axle load_laden,front/rear (fork advanced)		kg	1350/5105
2.05 满载桥负荷, 前/后 (货叉后移)	Axle load_laden,front/rear (fork retracted)		kg	2845/3610
	轮胎			
3.01 轮胎类型	Tyre type			聚氨酯/Polyurethane
3.02 轮胎尺寸, 前	Tyre size,front			φ343x135
3.03 轮胎尺寸, 后	Tyre size,rear			φ350x100
3.04 车轮数量, 前/后 (x=驱动轮)	Wheels,number front/rear (x=driven wheels)			1x/2
3.05 后轮距	Tread, rear	b ₁₁	mm	1143
	尺寸			
4.01 货叉倾角 (前倾/后倾)	Fork tilt angle (forward/backward)	α/β	°	2°/4°
4.02 门架全高 (货叉落地, 门架垂直)	Height (mast lowered)	h ₁	mm	3634
4.03 自由起升高度	Free lifting height	h ₂	mm	2611
4.04 起升高度 (标准)	Lifting height (standard)	h ₃	mm	8500
4.05 作业时最大高度 (带挡货架)	Max. height,extended (with backrest)	h ₄	mm	9523
4.06 护顶架高度	Height of overhead guard	h ₅	mm	2215
4.07 座椅SIP点高度 (到地面)	Seat height relating to SIP (to ground)	h ₇	mm	1180
4.08 全长 (带货叉)	Overall length (with fork)	l ₁	mm	2624
4.09 全长 (不带货叉)	Overall length (without fork)	l ₂	mm	2096
4.10 全宽	Overall width	b ₁	mm	1270
4.11 货叉尺寸: 厚x宽x长	Fork size:thickness x width x length	s/e/l	mm	40x122x1150
4.12 货叉架, ISO2328标准	Fork carriage,according to ISO2328			2A
4.13 货叉外间距, 最大/最小	Distance between fork-arms, Max./Min.	b ₅	mm	244~724
4.14 货叉侧移量	Fork sideshifting		mm	±75
4.15 支腿内宽	Distance between support arms	b ₄	mm	900
4.16 前移距离	Reach distance	l ₄	mm	620
4.17 离地间隙 (满载, 门架处)	Ground clearance (laden,between mast)	m ₁	mm	75
4.18 直角堆垛通道宽度, 1000x1200横置托盘	Right angle stacking aisle width for pallet 1000 x 1200mm crossways	A _{st}	mm	2963
4.19 直角堆垛通道宽度, 800x1200纵置托盘	Right angle stacking aisle width for pallet 800 x 1200mm lengthways	A _{sl}	mm	3012
4.20 外侧转弯半径	Min. outside turning radius	W _s	mm	1901
	性能			
5.01 行驶速度 (满载/空载)	Travel speed (laden/unladen)		km/h	13/14
5.02 起升速度 (满载/空载)	Lift speed (laden/unladen)		m/s	0.35/0.55
5.03 下降速度 (满载/空载)	Lowering speed (laden/unladen)		m/s	0.5/0.5
5.04 前移速度 (满载/空载)	Reach speed (laden/unladen)		m/s	0.1/0.1
5.05 最大爬坡能力 (满载/空载)	Max.gradeability (laden/unladen)		%	10/15
	电池			
6.01 蓄电池电压/容量 (K5)	Battery voltage/Capacity	V/Ah		80/202
6.02 蓄电池重量 (最小/最大)	Battery weight (Min./Max.)	kg		1000
6.03 蓄电池箱体尺寸	Battery box dimension	mm		1220×427×784
	电机和控制器			
7.01 驱动电机功率	Driving motor powering	kw		8
7.02 起升电机功率	Lifting motor powering	kw		15.5
7.03 转向电机功率	Steering motor powering	kw		0.4
7.04 驱动电机控制方式	Driving motor controlling mode			MOSFET/AC
7.05 起升电机控制方式	Lifting motor controlling mode			MOSFET/AC
7.06 转向电机控制方式	Steering motor controlling mode			MOSFET/AC
	其他			
8.01 变速箱	Transmission box			合力专用变速箱/HELI special transmission box
8.02 行车制动/驻车制动	Service brake/Parking brake			电磁制动/Electromagnetic

注: 蓄电池具体品牌及其容量大小, 请咨询销售或技术人员。

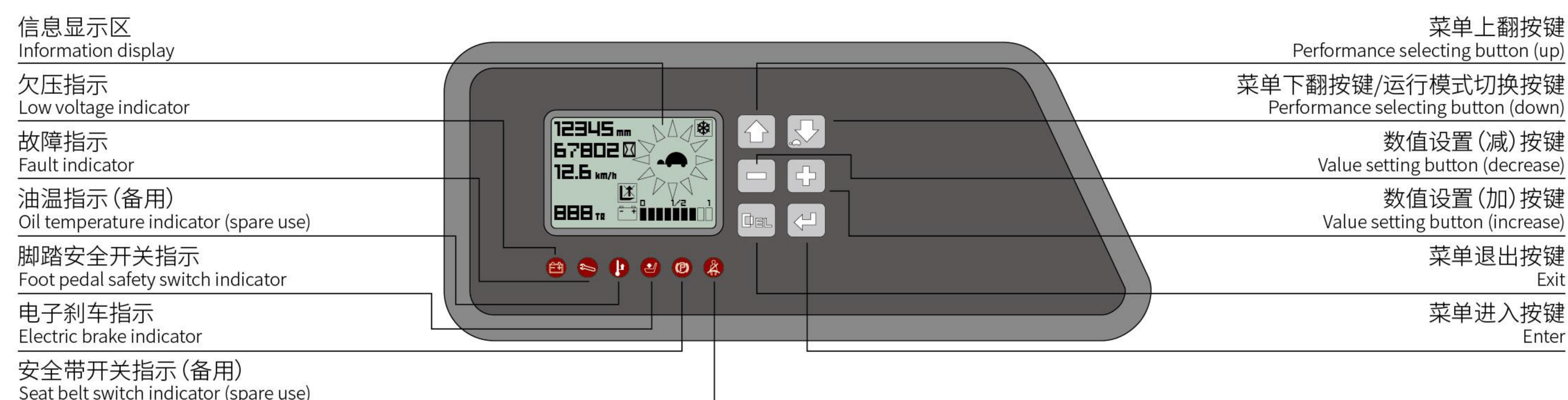
NOTE: *Detailed information about battery, please contact our salesmen or engineer.

HELI合力

可靠的专用仪表 Reliable special designed instrument

可靠的专用仪表将整车运行状态,故障检测等重要信息完整地显示出来,使操作者更直观、方便地了解车辆状态。

The reliable special instrument gives a complete display of the vital information, like operation status, fault detection, etc. It ensures the operator predominate the vehicle status more intuitive and convenient.



标准配置 Standard configuration

- AC行走电机 AC travelling motor
- AC起升电机 AC lifting motor
- AC转向电机 AC steering motor
- 行走电机控制器 Travelling motor controller
- 起升电机控制器 Lifting motor controller
- 转向电机控制器 Steering motor controller
- 电磁制动 Electromagnetic brake
- 起升高度预选器 Lifting height pre-selector
- 监控系统 Monitoring system
- DC/DC转换器 DC/DC converter
- 低噪声齿轮泵 Low noisy gear pump
- 四片阀 Control valve (four throw)
- 8500mm三节全自由门架 4600mm three stage full free lift mast
- 整体式侧移器 Integral sideshifter
- 标准货叉 Standard fork
- 挡货架 Backrest
- 聚氨酯轮胎 Polyurethane tyre
- LED液晶仪表 LED meter
- 前工作灯 Front working light
- 广角后视镜 Rearview mirror with wide view angle
- 安全带 Safety belt
- 蓝光灯 Blue warning light

选用装置 Optional

- 其他高度三节全自由门架 Three-stage full free lift mast
- 其他长度货叉 Fork with other length
- 货叉套 Fork extension
- 起升高度预选器 Lifting height pre-selector
- 监控系统 Monitoring system
- 锂电池充电机 Battery charger
- 颜色用户需求 Customer made color
- 蓄电池侧拉 Battery side pulling
- 合力智能车队管理系统 Heli smart fleet management system
- 多功能手柄 Multi-function handle

合力智能车队管理系统(选配)HELI smart fleet management system (optional)



充电器技术Charger technology

- 高效 High Efficiency**
于95%充电效率,符合节能减排要求。
Charging efficiency higher than 95% meeting the requirements of energy saving and emissions reduction.
- 快速 Speediness**
最快2小时可完成100%全充电。
100% charging realized in 2 hours at the soonest.
- 兼容 Compatibility**
8V/80V兼容,满足不同电压等级需求。
48V/80V compatibility meeting the demand of different voltage levels.
- 安全 Safety**
内置防反保护,具备失效自隔离功能;完善的故障自检测提示,方便客户维护。
Built-in mis-connecting protection offering self isolating function under fault; Perfect fault self checking alarm facilitating users maintenance.

www.helichina.com

HELI

LION 2.0t G2系列座式前移式 交流锂电池叉车(80V)(重载式)

G2 SERIES LITHIUM BATTERY POWERED REACH TRUCK
(SIT-DOWN TYPE)(80V)(HEAVY DUTY TYPE)



合力产品范围: 1-46吨内燃叉车; 0.6-35吨电动叉车; 前移式叉车、托盘车、堆垛车等仓储类产品;
AGV智能搬运车辆及系统解决方案; 正面吊、堆高机、牵引车、防爆叉车、越野叉车等多样化产品。



安徽合力股份有限公司
ANHUI HELI CO., LTD.
地址 / 中国 合肥方兴大道668号
Add / No.668, FangXing Road, Hefei, China
邮编 (Post Code) / 230000

客服热线 (Customer Service Hotline) / 4001-600761
服务电话 (Service Tel) / +86-551-63689000, 63648005

* 本公司保留更改产品设计和规格的权利,恕不另行通知。
* Our products are subject to improvements and changes without notice.

G2 系列 / SERIES 2.0t ION

座式前移式交流锂电池叉车 (80V)(重载式)

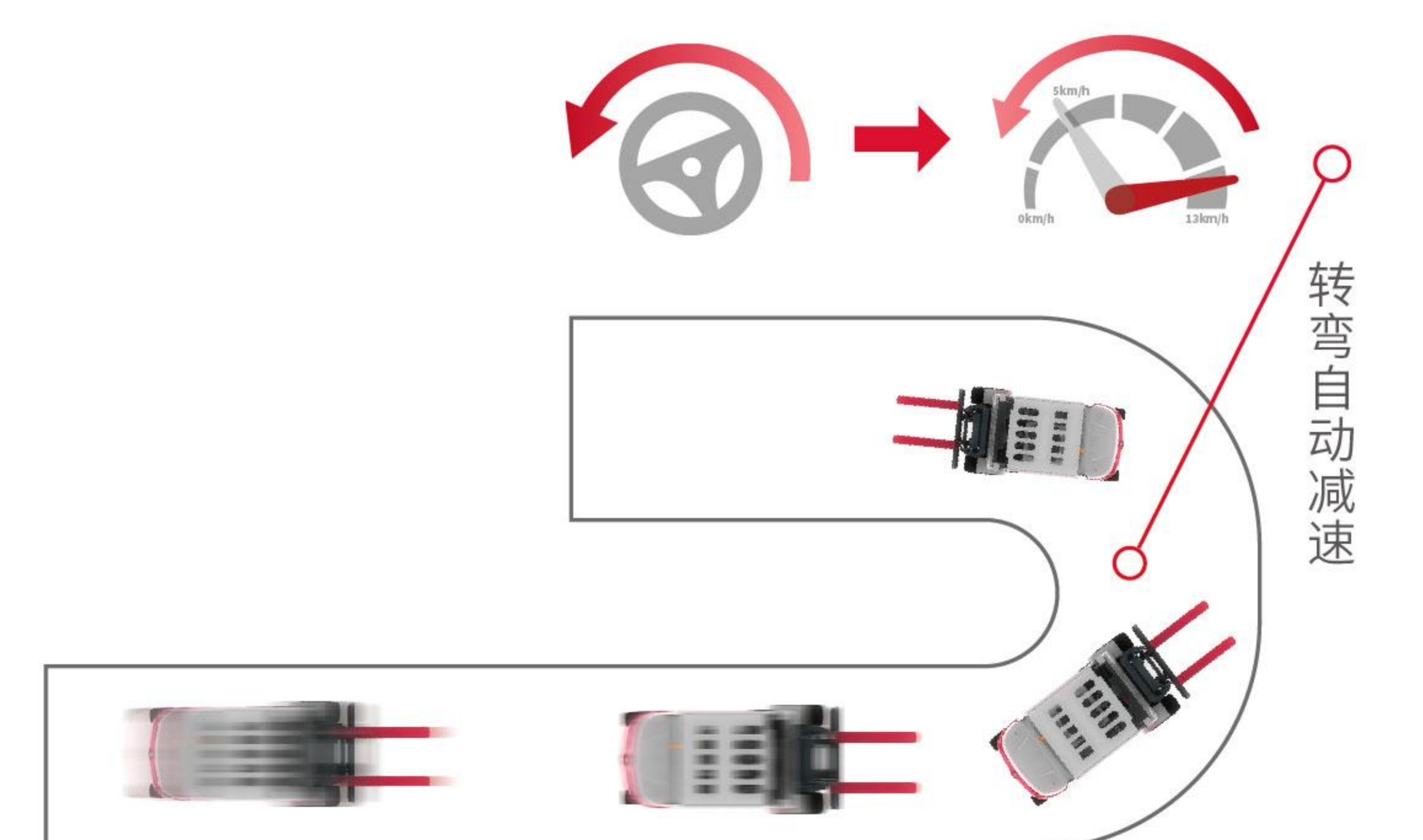
整车优势

高性能保障高效率

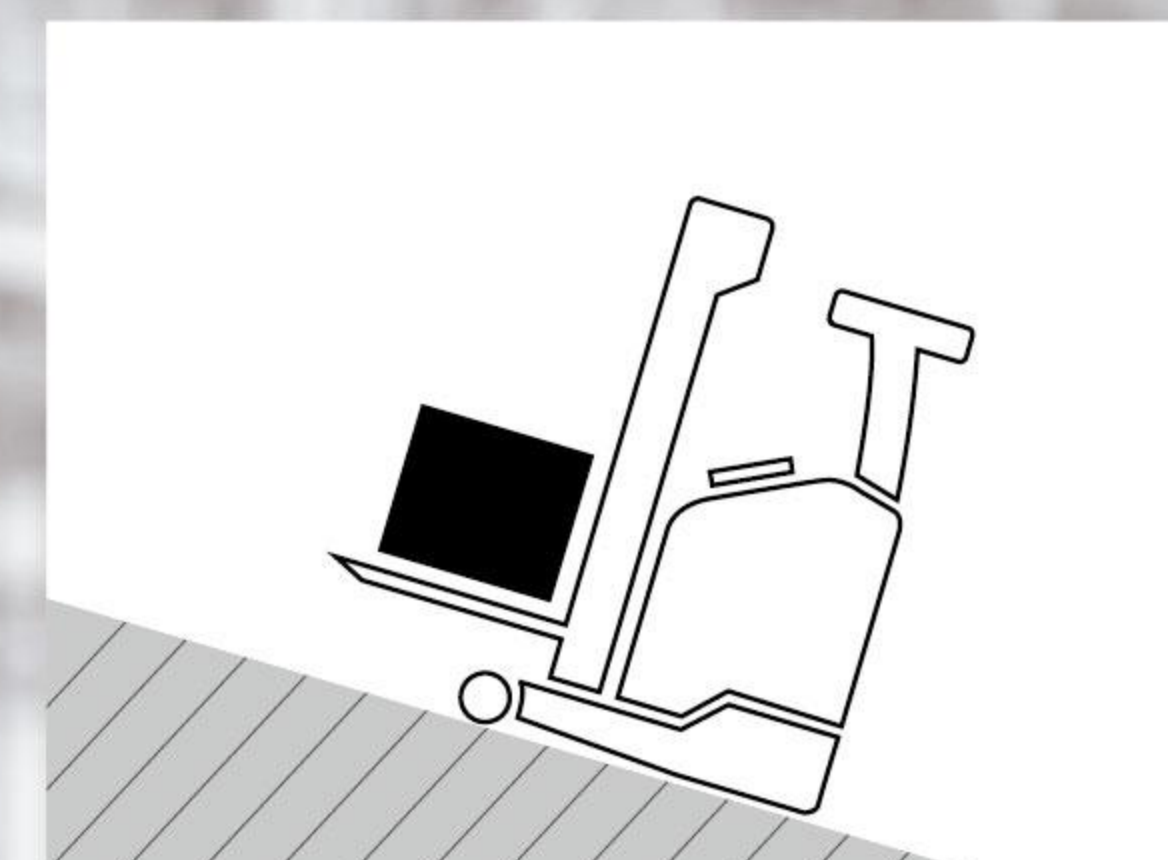
- 堆垛效率高,起升速度提升10%,同等条件下举升更多货物
- 作业效率高,更快的行驶速度
- 搭载符合最新欧盟标准的双CPU控制器,控制精度更高
- 全新设计的高性能80V电压等级的电机,动力强劲
- 最新仪表,可选配高度认证功能,一键到达设定高度,提升作业效率
- 转弯半径小,优于同类产品转弯性能,灵活操作,活动自如

智能安全保护

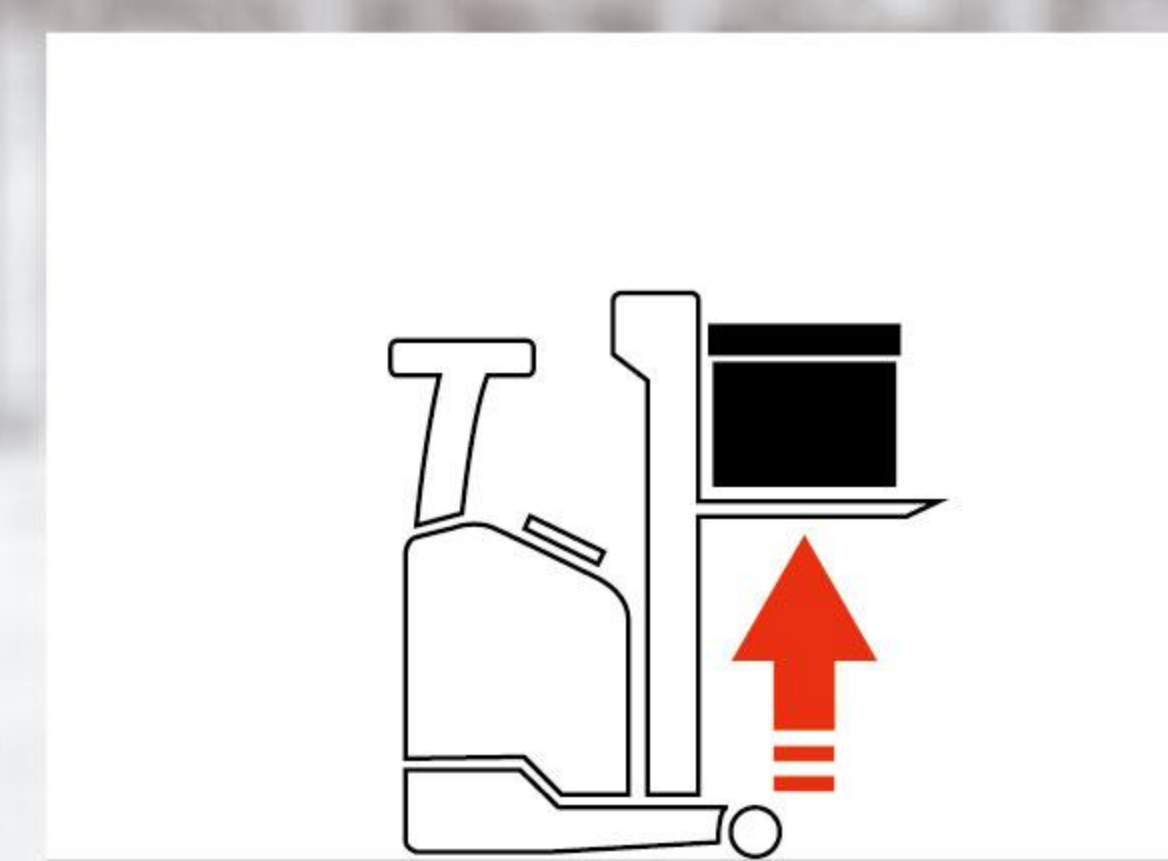
- 智能化稳定系统:可根据门架起升高度和负载状态自动调节门架的起升速度和整车运行速度,提高高位承载能力和车辆堆垛安全性
- 智能化场景限速:多场景识别,智能化限速,平衡效率与安全
- 智能化极限缓冲:门架起降智能感应,避免极限撞击,安全舒适
- 智能化操作保护:全套OPS系统,避免误操作,安全保护更放心
- 智能化控制策略:双核控制器,符合欧盟最新安全要求
- 智能化弯道减速:弯道自动减速功能,可降低弯道倾翻风险



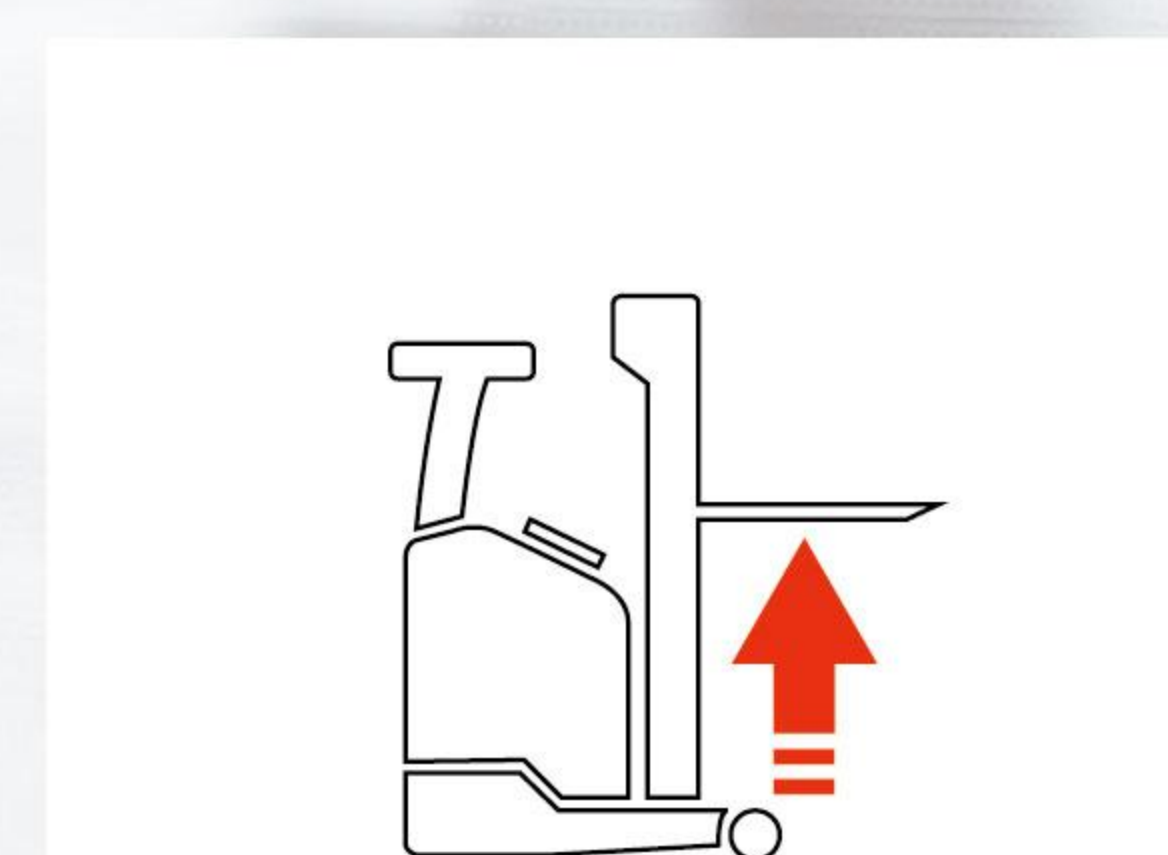
行驶速度 13km/h



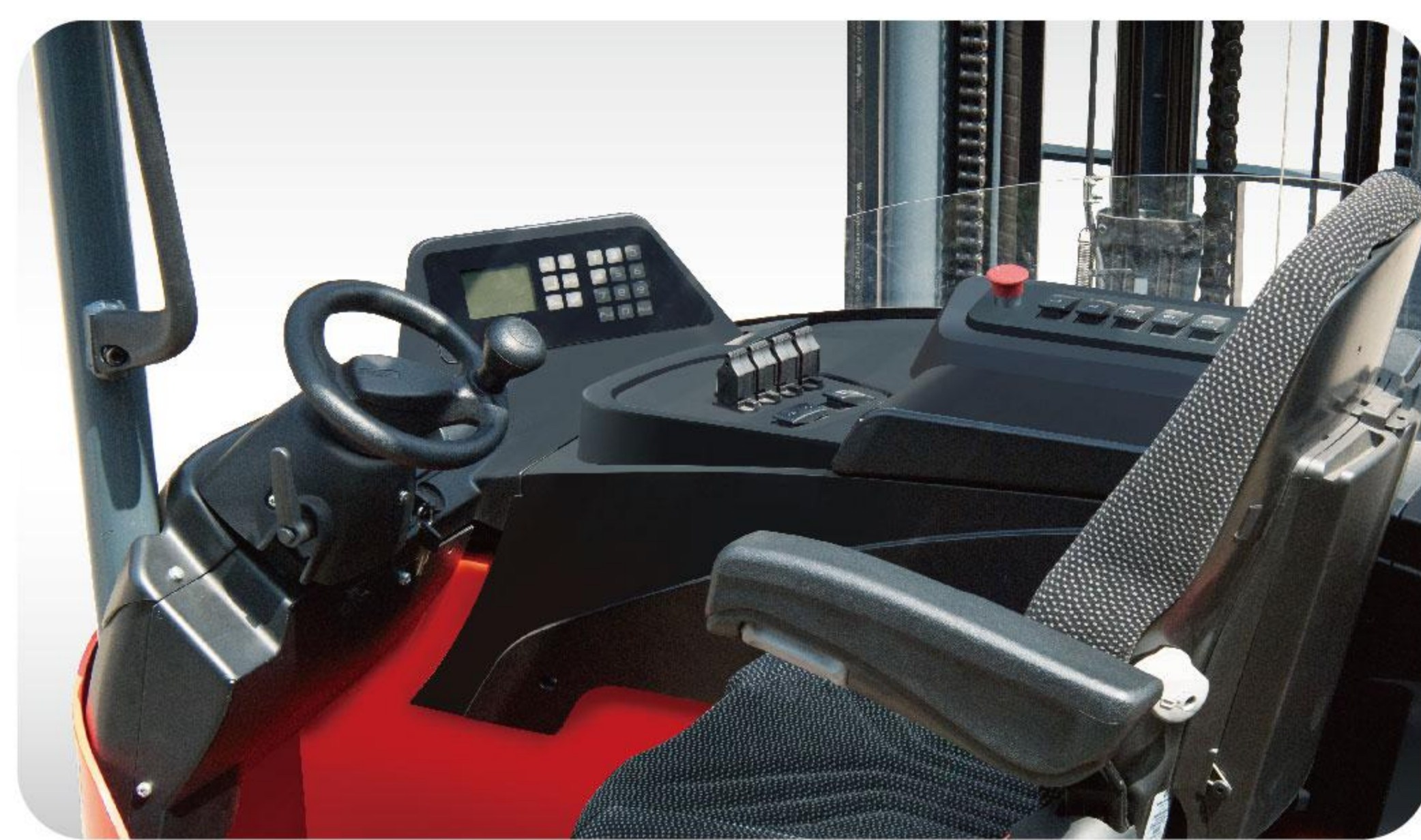
满载最大爬坡度 10%



满载起升速度 0.35m/s



空载起升速度 0.6m/s



先进的EPS电子动力转向

- EPS电子动力转向,为整车提供了轻便灵活,高效静音的操作
- 转向电机控制器
- 自动对中功能
- 180度/360度两种转向模式,可实现实时切换
- 转向自动限制时速和加速度

全新的液压设计

- 全新的液压设计,使液压系统的工作效率更高
- 大功率的起升电机
- MOSFET起升调速电控
- 新型叉分齿轮技术低噪音齿轮泵

操作轻便的拇指开关

- 拇指开关可以控制所有液压功能
- 操作部件功能明确并且一目了然
- 比例电磁阀控制下降动作,平稳舒适

人机工程优化

- 新型护顶架结构,视野更充分,一览无余
- 标配上车扶手,上车更便捷
- 更大上车空间和腿部空间



绿色环保

- 零排放
- 低噪音
- 不含重金属
- 无滴漏腐蚀
- 无酸雾挥发

免维护

- 无需补液、防尘
- 免日常维护
- 免人工保养

长寿命

- 同等应用场合,寿命远超铅酸电池
- 高性能锂电总成5年或一万小时超长质保

高效节能

- 1-2小时充电可满足6-8小时作业使用
- 高能量密度,自放电率1%以下
- 95%能量转换率,能源转换更高效
- 可随时充电,操作简单,对电池寿命无任何影响
- 电池无需更换,节省成本

高安全

- 根据工业车辆特点,实现锂电池材料、电芯类型、PACK工艺以及系统电源管理的整车安全防护设计
- “多节点安全闭环保护”实现车辆多状态实时闭环保护
- 充电“锁扣确认”功能,有效避免“热插拔”操作
- “全系统紧急断电”功能,达到车辆控制系统和BMS电源迅速切断,安全有效

适合高低温工作

- 低温特性优,标配电加热功能,保证低温环境下正常工作
- 成熟可靠的锂电池、整车安全防护设计,在-25°C到55°C之间,均具有良好的性能

锂电池叉车 VS 铅酸电池叉车

合力锂电池叉车的优越性,更突出的体现在生命周期内使用成本上,锂电池叉车由于免维护,电能转换率高等特性,整体运营成本更经济。相对于铅酸电池车型,具有充电快,随充随用的特点,更适合多班次作业场景。